

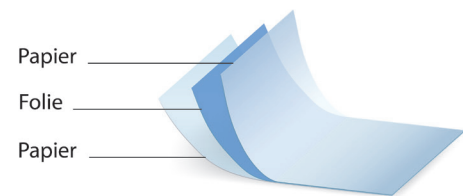
ENDURO Ice

Druck- und Verarbeitungshinweise

Produkte aus ENDURO ICE sind langlebig und strapazierfähig. Möglich macht dies ein spezieller Materialverbund mit einem Kern aus Folie umgeben von hauchdünnen, weißen Naturpapieroberflächen. Der dreilagige Produktaufbau ist robust, einreißfest und wasserundurchlässig. Er verleiht allen ENDURO Ice Sorten die identische Transluzenz in anmutiger Haptik mit feingerippter Oberflächenstruktur. Dadurch sind Anwendungen möglich, wo herkömmliche Transparentpapiere im Vergleich an ihre Grenzen stoßen. ENDURO Ice ist FSC®-zertifiziert und PVC-frei.

Während die Papieroberflächen bei allen ENDURO Ice Sorten identisch sind, unterscheidet sich jeweils der Folienkern. Dadurch differenzieren sich die einzelnen Sorten bezüglich ihrer Produkteigenschaften:

- **ENDURO Ice 80** – mit 50 µm PP-Folienkern, ergibt einen strapazierfähigen Materialverbund
- **ENDURO Ice 90 sustainable** – mit 40 µm PLA-Folienkern aus bio-basierten Rohstoffen, verfügt über eine etwas geringere Einreißfestigkeit
- **ENDURO Ice 135** – mit hitzestabilerem 75 µm PET-Folienkern, verfügt über höhere Rückstellkräfte
- **ENDURO Ice 260** – mit 250 µm PP-Folienkern, verleiht dem Material eine hohe Stabilität und Steifigkeit



Allgemeine Hinweise zum Drucken

Alle ENDURO Ice Sorten sind in den konventionellen Druckverfahren (Offsetdruck, Flexodruck, Siebdruck) uneingeschränkt bedruckbar. Einen Überblick, welche Sorten für die unterschiedlichen Drucktechnologien geeignet sind, finden Sie in unserer Tabelle im Anhang „Eignung Drucktechnologien“.

Für die Verarbeitung von ENDURO Ice empfehlen wir grundsätzlich vorab Tests in allen Produktionsprozessen vorzunehmen und entsprechende Anwendungstest durchzuführen.

OFFSETDRUCK (Rollen-/Bogenoffset)

ENDURO Ice kann im Bogenoffset sowie auch im Rollenoffset mit konventionellen wegschlagenden Druckfarben sowie mit oxidativ trocknenden oder UV/LED-reaktiven Farben bedruckt werden. Aufgrund der relativ dünnen Papierschicht und des nicht saugenden Folienkerns ist das Wegschlagverhalten der Druckfarbe jedoch begrenzt und es muss mit einer etwas längeren Trocknungszeit gerechnet werden. Eine optimierte Farb-Wasser-Balance mit niedriger Wasserführung sowie mineralölfreie Farben werden grundsätzlich empfohlen und trocknungsverzögernde Zusatzstoffe (Walzenfrischhaltemittel) sollten vermieden werden. Bei hohem Farbauftrag empfehlen wir den Einsatz von rein oxidativen Druckfarben oder UV/LED-reaktiven Farben.

Praxistipp: Bei einer einseitigen Bedruckung von ENDURO Ice mit hohem Farb-, Wasser- oder Lackauftrag kann es nach der Trocknung zu einer erhöhten Rundlage der Druckbogen hin zum Druckbild kommen. Grund hierfür ist die Barrierefunktion des Folienkerns, die eine einseitige Dehnung bei der Feuchtigkeitsaufnahme und anschließende Schrumpfung bei Trocknung begünstigt. Gerade bei Wandkalendern ist dies ein bekannter, unerwünschter Effekt. Wir empfehlen, in diesem Falle auch die Rückseite zu befeuchten, um einen ausbalancierten, gleichmäßigen Trocknungsprozess beider Seiten zu gewährleisten.

FLEXODRUCK

Geeignet für die Bedruckung mit UV-reaktiven und wasserbasierenden Flexodruckfarben.

TROCKENTONERBASIERTE DRUCKSYSTEME (Laser/LED-Drucker)

Aufgrund einer Vielzahl von tonerbasierten Drucksystemen in unterschiedlichen Leistungsklassen ist eine allgemeingültige Verarbeitungsempfehlung nicht möglich. Grundsätzlich können die Drucksysteme in zwei Kategorien gefasst werden:

- **Office Drucker, Multifunktionsdrucker, Desktop Laser/LED-Drucker**
Bei diesen Modellen steht nur eine limitierte Auswahlmöglichkeit an voreingestellten Medientypen zur Verfügung. In der Regel lassen sich Kopierpapiere mit einem Höchstgewicht von maximal 220 g/m² verarbeiten. Weder Fixiertemperatur noch Tonertransferspannung lassen sich separat manuell justieren. ENDURO Ice 80 kann problemlos bedruckt werden, während für ENDURO Ice 135 hier eventuell die Tonertransferspannung bereits zu niedrig ist. Testen Sie bei den Druckereinstellungen entweder den Medientyp mit der höchsten Grammaturn oder die Einstellung für Folie (Overheadfolie). ENDURO Ice 260 ist aufgrund seiner hohen Grammatur für diese Drucker nicht geeignet.
- **Industriedrucker, Produktionsmaschinen, professionelle Farblaserdrucker, Rollenlaserdrucksysteme**
Bei diesen professionellen Drucksystemen sind grundsätzlich höhere Grammaturnen zulässig und es lassen sich eigene Medienprofile anlegen oder in einigen Fällen von der Mediendatenbank herunterladen. Die Tonertransferspannung und Fixiertemperatur können an das Material angepasst werden, was bei ENDURO Ice 260 notwendig sein wird. ENDURO Ice 80 und 135 lassen sich problemlos bedrucken.

ENDURO Ice 90 sustainable ist aufgrund der geringeren Hitzestabilität der bio-basierten PLA-Folie nur bedingt laserdruckgeeignet. Die Fixiertemperatur muss auf das Minimum reduziert werden, um die Schrumpfung der Folie niedrig zu halten.

Da eine hohe Papierfeuchte den Spannungsfluss im Laserdruck beeinträchtigt, bitte unbedingt darauf achten, dass unbedruckte Papiere immer gut verpackt vor einer hohen Umgebungsfeuchte geschützt werden.

Durch die Kombination von Papier und Folie kann es während oder direkt nach dem Laserdruck zu einer Rundlage der Bogen (Curl) kommen. Aufgrund der hohen Fixiertemperaturen von 130 – 200°C, je nach Druckertyp, verliert das Papier an Feuchtigkeit und schrumpft, während der Folienkern nicht reagiert. Der entstehende Curl verschwindet oft nach einiger Zeit, wenn die Bögen über die Umgebungsfeuchte wieder rückbefeuchtet werden, deshalb empfehlen wir, den Druckstapel 24 Stunden unter klimatisierten Bedingungen zu belassen.

Bei trockenem Raumklima kann nach dem Laserdruck eine erhöhte statische Aufladung zwischen den Bögen auftreten. Erfahrungsgemäß baut sich diese Ladung nach einiger Zeit von selbst ab, wobei ein Auffächern der Bogen den Vorgang unterstützt. Wir empfehlen deshalb, auch hier den bedruckten Stapel vor der Weiterverarbeitung einige Stunden unter klimatisierten Bedingungen (ideales Raumklima 20 ± 5°C und 50 ± 10 % rel. Feuchte) zu belassen.

FLÜSSIGTONERBASIERTE DRUCKSYSTEME (HP Indigo)

Grundsätzlich empfehlen wir, vorab die Papieroberflächen der ENDURO Ice Sorten zu primern oder Tests mit dem HP Indigo ElectroInk Primer zu fahren, um die Farbhafung zu verbessern.

INKJETDRUCK

ENDURO Ice Sorten eignen sich nur bedingt für wässrigen Inkjetdruck, da die Papieroberfläche nur über eine geringe Tintenaufnahmekapazität verfügt.

Im UV-Inkjetdruck sind gute Druckergebnisse mit allen ENDURO Ice Sorten möglich.

Für den Inkjetdruck mit Latextinten eignen sich erfahrungsgemäß nur ENDURO Ice 135 mit dem hitzestabileren PET-Folienkern sowie ENDURO Ice 260 mit dem dickeren PP-Folienkern aufgrund der gerätespezifischen Hitzetrocknung. Druckerprofile stellen wir hierfür nicht zur Verfügung und empfehlen eigene Tests vorzunehmen.

Für die Bedruckung mit Solventtinten sind die ENDURO Ice Sorten nicht geeignet.

THERMOTRANSFERDRUCK (Flat-head/Near-Edge-Drucker)

Die ENDURO Ice Sorten eignen sich aufgrund der rauen Naturpapieroberflächen nur bedingt für den Thermotransferdruck. Feine Raster und Linien (Barcodes) sind im Layout zu vermeiden.

Allgemeine Hinweise zur Weiterverarbeitung

ENDURO Ice lässt sich verarbeiten wie Papier: schneiden, stanzen, lochen, bohren, falzen, heften, verkleben, prägen etc. Durch den Materialverbund gilt es, in der Verarbeitung jedoch einige Hinweise zu beachten:

SCHNEIDEN

Die hohe Einreißfestigkeit bleibt nur bei einer sauberen und glatten Schnittkante erhalten. Messer und Schneidwerkzeuge sollten scharf geschliffen sein, damit die Schnittkanten nicht abquetschen und ausfransen. Solche Unregelmäßigkeiten führen zu leicht einreißenden Sollbruchstellen. Trennschnitte hinter dem Messer sollten mit einem sauberen Gegenschnitt versehen werden.

FALZEN

Im Vergleich zu herkömmlichen Transparentpapieren bricht ENDURO Ice nicht beim Falzen und zeigt keinen Weißbruch. Durch den Folienkern erreicht ENDURO Ice eine hohe Falzzahl und Einreißfestigkeit und hat leicht höhere Rückstellkräfte als Papier. Es gilt, die Laufrichtung des Papiers zu berücksichtigen und idealerweise parallel zur Laufrichtung zu falzen. Bei ENDURO Ice 135 und 260 empfehlen wir im Falz zu rillen.

RILLEN

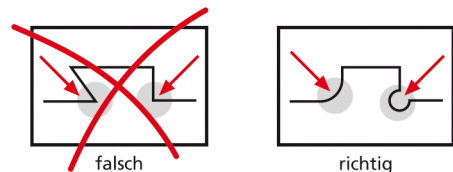
Aufgrund des nicht komprimierbaren Folienkerns muss darauf geachtet werden, dass die Rillwerkzeuge keine scharfen Kanten aufweisen und die Papieroberflächen nicht abgequetscht werden. Grundsätzlich sollte mit einer etwas breiteren und tieferen Rillnut gerillt werden passend zur jeweiligen Bogendicke. Bei ENDURO Ice 260 führt eine Falzung mit Rillnut außen zu einem besseren Ergebnis.

Anstelle einer Rillung kann ENDURO Ice 260 in der Falzlinie auch leicht angeritzt werden, wobei jeweils unversehrte Stege von ca. 2 mm an der Bogenkante und Kreuzlinien stehen bleiben müssen, um ein Einreißen der Folie an der Bogenkante bzw. den Kreuzpunkten zu verhindern.

STANZEN

Bei Stanzen sollten alle Ecken abgerundet sein, da scharfe Ecken oder Einkerbungen Sollbruchstellen darstellen, an denen das Material leicht einreißt. Stanzmesser aus Hartmetall werden empfohlen (z.B. aus chromlegiertem oder hochfrequenzgeschweißtem Stahl).

Für Laserstanzen ist ENDURO Ice nur bedingt geeignet. Da es für dieses Verfahren unterschiedliche Hersteller gibt, muss vorab abgeklärt werden, ob und welche Folienprodukte jeweils zugelassen sind.

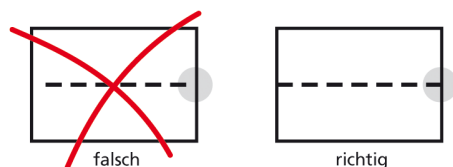


PRÄGEN

ENDURO Ice eignet sich einwandfrei für die Heißfolienprägung. Für eine Reliefprägung empfehlen wir vorab Tests vorzunehmen, da der Materialverbund nur beschränkt deformierbar ist.

PERFORIEREN

Da ENDURO Ice über eine erhöhte Einreißfestigkeit verfügt muss der erste Schnitt zwingend am Rand des Bogens beginnen.



KLEBEN

Für die Verklebungen der Papieroberflächen bei der Herstellung von Briefumschlägen oder Mappen sind grundsätzlich alle üblichen Dispersions- und Schmelzklebstoffe (Hotmelt) verwendbar. Es gilt zu berücksichtigen, dass aufgrund der Barrierefunktion des Folienkerns mit verlängerten Trockenzeiten zu rechnen ist. Bitte darauf achten, dass transparente und vergilbungsfreie Kleber verwendet werden, welche die Transparenz nicht beeinträchtigen. Bei Klebebindungen zur Buch- oder Blockherstellung empfehlen wir entsprechende Tests und Rücksprache mit dem Leimlieferanten.

BOHREN

Beim Bohren ist die Regulierung der Bohrhubgeschwindigkeit und Bohrerzahl zwingend notwendig. Der Bohrer darf sich nicht überhitzen und sollte gut geschmiert werden, beispielsweise durch Impulsschmierung mit Wachspapier. Um übermäßiges Erhitzen der Bohrer und damit das Schmelzen des Materials zu vermeiden, muss mit niedrigen Stapeln, hoher Hubgeschwindigkeit und eher niedriger Drehzahl gearbeitet werden. Teflonbeschichtete Bohrer werden empfohlen und sollten regelmäßig professionell geschärft werden.

LAGERUNG

Die Lagerung sollte, wenn möglich, in der Originalverpackung erfolgen, Restbogen bitte wieder luftdicht verpacken.

Das ideale Raumklima für die Ausrüstung und Lagerung liegt bei $20 \pm 5^\circ\text{C}$ und $50 \pm 10\%$ rel. Feuchte. Die Bogen nach Anlieferung zur Akklimatisierung im Druckerraum mindestens 24 Stunden ungeöffnet lagern und die Verpackung erst kurz vor dem Druckvorgang öffnen. Bei sehr trockenem Raumklima tendieren die Bogen zur Rundlage, wir empfehlen deshalb, die Bogen erst kurz vor dem Druck auszupacken.

ENTSORGUNG & RECYCLING

Detaillierte Informationen hierzu finden Sie in unseren jeweiligen Sicherheitshinweisen, die Ihnen unser Customer Service gerne zusendet. Per E-Mail unter: CustomerService.Dueren@sihl.com

ENDURO

Eignung Drucktechnologien

Sorte	g/m ²	µm	Papieroberflächen	Folienkern	Thermotransferdruck	Nadeldrucker · Dot Matrix	Inkjet wasserbasierend mit Dye / Pigment Tinten	Inkjet mit UV-reaktiven Tinten	Office- & Multifunktionsdrucker Trockentoner · Laser · LED	Produktions- / Digitaldrucksysteme Trockentoner · Laser · LED	HP Indigo	Offsetdruck konventionell	UV-Offsetdruck	Flexodruck (UV & wasserbasierend)
6901	ENDURO Classic 90 L	95	100	ungestrichen	PP 28 µm	T	✓	T	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6903	ENDURO Classic 100 L	100	115	ungestrichen	PP 40 µm	T	✓	T	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6946	ENDURO Classic 145 K	145	160	ungestrichen	PET 23 µm	T	✓	T	✓	✓	P	✓	✓	✓
6921	ENDURO Classic 150 K	145	175	ungestrichen	PP 40 µm	T	✓	T	✓	✓	P	✓	✓	✓
6948	ENDURO Classic 175 K	180	185	ungestrichen	PET 50 µm	T	✓	T	✓	Δ	✓	P	✓	✓
6950	ENDURO Classic 255 K	255	235	ungestrichen	PET 100 µm	T	✓	T	✓	Δ	✓	P	✓	✓
6970	ENDURO Classic 345 A	345	345	ungestrichen	PET 100 µm	T	✓	T	✓	Δ	✓	P	✓	✓
6977	ENDURO Classic Plus 190 G	185	170	satiniert	PP 40 µm	✓	o	o	✓	✓	✓	P	✓	✓
6925	ENDURO Classic Plus 200 J	205	215	satiniert	PP 40 µm	✓	o	o	✓	Δ	✓	P	✓	✓
6978	ENDURO Classic Plus 225 G	220	185	satiniert	PET 50 µm	✓	o	o	✓	Δ	✓	P	✓	✓
6979	ENDURO Classic Plus 285 G	290	240	satiniert	PET 100 µm	✓	o	o	✓	Δ	✓	P	✓	✓
6900	ENDURO Premium 150 matt	150	140	mattgestrichen	PP 40 µm	✓	o	o	✓	✓	✓	P	✓	✓
6989	ENDURO Premium 155 matt	160	135	mattgestrichen	PET 36 µm	✓	o	o	✓	✓	✓	P	✓	✓
6703	ENDURO Premium 210 gloss	205	175	glanzgestrichen	PP 40 µm	✓	o	o	✓	Δ	✓	P	✓	✓
6958	ENDURO Premium 280 matt	280	230	mattgestrichen	PP 40 µm	✓	o	o	✓	Δ	✓	✓	✓	✓
6981	ENDURO Effect 100 Water improved	105	100	imprägniert	PP 28 µm	o	o	o	✓	✓	✓	o	✓	✓
6670	ENDURO Effect 120 Opaque white	125	150	ungestrichen	PP + AL 35 µm	T	✓	T	✓	o	T	P	✓	✓
6688	ENDURO Effect 130 Opaque silver	130	150	ungestrichen	PP + AL 30 µm	T	✓	T	✓	o	T	P	✓	✓
6912	ENDURO Effect 140 Water improved	145	190	imprägniert	PP 28 µm	o	o	o	✓	✓	✓	o	✓	✓
6821	ENDURO Effect 155 RFID shield	155	145	ungestrichen	PET + AL 32 µm	T	✓	T	✓	o	T	P	✓	✓
6918	ENDURO Effect 245 Metal detectable	240	235	ungestrichen	PET + AL 59 µm	T	✓	T	✓	o	T	P	✓	✓
6902	ENDURO Extra 120 K	125	145	ungestrichen	PP 40 µm	T	✓	T	✓	✓	✓	P	✓	✓
6938	ENDURO Ice 80	80	100	ungestrichen	PP 50 µm	T	T	o	✓	✓	✓	P	✓*	✓
6962	ENDURO Ice 90 sustainable	85	100	ungestrichen	PLA 40 µm	T	T	o	✓	o	o	P	✓*	✓
6952	ENDURO Ice 135	140	130	ungestrichen	PET 75 µm	T	T	o	✓	✓	✓	P	✓*	✓
6955	ENDURO Ice 260	260	300	ungestrichen	PP 250 µm	T	T	o	✓	o	✓	P	✓*	✓
6995	ENDURO Inkjet 110 Classic 2s	110	130	oberflächenbehandelt	PP 28 µm	T	✓	✓	✓	✓	✓	P	✓	✓
6993	ENDURO Inkjet 225 Premium gloss 1s	220	225	einseitig glänzend	PET 36 µm	✓	✓	✓	✓	o	T	o	T	T
6971	ENDURO Inkjet 615 Premium matt 2s	615	535	mattgestrichen	PET 250 µm	✓	✓	✓	✓	o	T	Δ	T	T

o nicht geeignet / Δ Gerätespezifikation prüfen / T vorab Tests erforderlich / ✓ geprüft · geeignet / ✓* geeignet mit oxidativ trocknenden Druckfarben
 ✓✓ HP Indigo zertifiziertes Oberflächenpapier / P Tests mit vorherigem Primerauftrag oder Druck mit HP ElectroInk Primer nötig

Die oben genannten technischen Daten stellen lediglich Richtwerte dar. Vor Einsatz unserer Druckmedien überprüfen Sie bitte deren Eignung auf Ihrem Drucksystem und für die von Ihnen vorgesehene Anwendung. Bitte berücksichtigen Sie hierbei unsere Druck- und Verarbeitungshinweise.

ENDURO

Produkteigenschaften und Beständigkeiten

Sorte	g/m ²	µm	Papieroberflächen	Folienkern	Opazität	Streifigkeit	Einreißfestigkeit	Strapazierfähigkeit	Falzbarkeit	Falzfestigkeit / Falzzahl	Abwischbarkeit feucht	Außenbeständigkeit	Recyclebar	Lebensmittelkontakt
6901	ENDURO Classic 90 L	95	100	ungestrichen	PP 28 µm	++	+	+	+	+++	++	+	+	✓ ² (-)
6903	ENDURO Classic 100 L	100	115	ungestrichen	PP 40 µm	++	+	+	+	+++	++	+	+	✓ ² (-)
6946	ENDURO Classic 145 K	145	160	ungestrichen	PET 23 µm	++	++	+	+	++	++	+	+	✓ ² ✓ ³
6921	ENDURO Classic 150 K	145	175	ungestrichen	PP 40 µm	++	++	+	+	++	++	+	+	✓ ² ✓ ³
6948	ENDURO Classic 175 K	180	185	ungestrichen	PET 50 µm	++	++	++	++	+ ¹	++	+	++	✓ ² ✓ ³
6950	ENDURO Classic 255 K	255	235	ungestrichen	PET 100 µm	++	+++	+++	+++	+ ¹	++	+	++	✓ ² ✓ ³
6970	ENDURO Classic 345 A	345	345	ungestrichen	PET 100 µm	+++	+++	+++	+++	+ ¹	++	+	++	✓ ² ✓ ³
6977	ENDURO Classic Plus 190 G	185	170	saniert	PP 40 µm	++	++	+	+	+ ¹	++	+	+	✓ ² ✓ ³
6925	ENDURO Classic Plus 200 J	205	215	saniert	PP 40 µm	++	++	+	+	+ ¹	++	+	+	✓ ² ✓ ³
6978	ENDURO Classic Plus 225 G	220	185	saniert	PET 50 µm	++	++	++	++	+ ¹	++	+	++	✓ ² ✓ ³
6979	ENDURO Classic Plus 285 G	290	240	saniert	PET 100 µm	++	+++	+++	+++	+ ¹	++	+	++	✓ ² ✓ ³
6900	ENDURO Premium 150 matt	150	140	mattgestrichen	PP 40 µm	++	++	+	+	++	++	+	+	✓ ² ✓ ³
6989	ENDURO Premium 155 matt	160	135	mattgestrichen	PET 36 µm	++	++	++	++	++ ¹	++	+	+	✓ ² ✓ ³
6703	ENDURO Premium 210 gloss	205	175	glanzgestrichen	PP 40 µm	++	++	+	+	++ ¹	++	+	+	✓ ² ✓ ³
6958	ENDURO Premium 280 matt	280	230	mattgestrichen	PP 40 µm	+++	+++	+	+	++ ¹	++	+	+	✓ ² (-)
6981	ENDURO Effect 100 Water improved	105	100	imprägniert	PP 28 µm	+	+	+	+	+++	++	++	+++	✓ ² (-)
6670	ENDURO Effect 120 Opaque white	125	150	ungestrichen	PP + AL 35 µm	+++	++	+	+	++	++	+	+	✓ ² ✓ ³
6688	ENDURO Effect 130 Opaque silver	130	150	ungestrichen	PP + AL 30 µm	+++	+	+	+	++	++	+	+	— ✓ ³
6912	ENDURO Effect 140 Water improved	145	190	imprägniert	PP 28 µm	+	++	++	+	++	++	+++	+++	— (-)
6821	ENDURO Effect 155 RFID shield	155	145	ungestrichen	PET + AL 32 µm	+++	++	+	+	++	++	+	+	✓ ² ✓ ³
6918	ENDURO Effect 245 Metal detectable	240	235	ungestrichen	PET + AL 59 µm	+++	+++	++	++	+ ¹	++	+	++	✓ ² ✓ ³
6902	ENDURO Extra 120 K	125	145	ungestrichen	PP 40 µm	++	+	+	+	++	++	+	+	✓ ² (-)
6938	ENDURO Ice 80	80	100	ungestrichen	PP 50 µm	—	+	++	+	+++	++	+	+	— ✓ ³
6962	ENDURO Ice 90 sustainable	85	100	ungestrichen	PLA 40 µm	—	+	+	+	++	++	+	+	— ✓ ³
6952	ENDURO Ice 135	140	130	ungestrichen	PET 75 µm	—	++	++	++	++ ¹	++	+	++	— ✓ ³
6955	ENDURO Ice 260	260	300	ungestrichen	PP 250 µm	—	+++	+++	++	+ ¹	++	+	++	— ✓ ³
6995	ENDURO Inkjet 110 Classic 2s	110	130	oberflächenbehandelt	PP 28 µm	++	+	+	+	++	++	+	+	✓ ² (-)
6993	ENDURO Inkjet 225 Premium gloss 1s	220	225	einseitig glänzend	PET 36 µm	++	++	++	+	+ ¹	++	+	+	✓ ² (-)
6971	ENDURO Inkjet 615 Premium matt 2s	615	535	mattgestrichen	PET 250 µm	+++	+++	+++	+++	—	++	+	++	✓ ² (-)

+ standard, gut / ++ hoch, besser / +++ sehr hoch, sehr gut
 ✓² zutreffend / — nicht zutreffend / (-) nicht geprüft

+¹ Rillung vor dem Falzen empfohlen

✓² Papierfasern wiederverwertbar im Papier-Recycling, nähere Informationen finden Sie in unseren Sicherheitshinweisen

✓³ bei Anwendungen mit Lebensmittelkontakt sprechen Sie uns bitte an. Wir prüfen die Eignung und erstellen ggf. eine Konformitätserklärung

Die oben genannten technischen Daten stellen lediglich Richtwerte dar. Vor Einsatz unserer Druckmedien überprüfen Sie bitte deren Eignung für die von Ihnen vorgesehene Anwendung und berücksichtigen unsere Verarbeitungshinweise.