



# GREENGRAF X TRISOLV PRIME 135 P-CA GLOSSY

glossy 3685, 310 g/m<sup>2</sup>

Le papier autocollant durable pour applications publicitaires et stickers

GreenGrafX TriSolve Prime est particulièrement bien adapté pour les applications publicitaires écologiques. Le papier libre de PVC, résistant à l'eau et aux intempéries, est adapté aux impressions avec des encres Solvent, Latex et UV. La colle acrylique permanente à base d'eau s'applique quasiment sur toutes les surfaces propres et lisses, permettant ainsi des utilisations multiples du matériau. Grâce à sa surface résistante aux rayures et étanche, le produit peut même être utilisé pour des applications à court et moyen terme à l'extérieur. Par son liner particulièrement stable, le produit se prête très bien pour les traceurs de découpe.

## Avantages

- Rendu brillant des couleurs
- Surface hydrofuge
- Haute saturation des couleurs avec une faible consommation d'encre
- Optimal pour une utilisation sur les traceurs de découpe
- Adhère aux surfaces propres et lisses
- Recto certifié FSC
- Sans PVC

## Remarques générales

Veuillez noter que l'on préconise d'imprimer d'un rouleau à l'autre lorsque vous utilisez une imprimante latex des séries HP 300 et 500 !

La quantité d'encre doit être adaptée au papier. Les différentes couleurs cyan, magenta, jaune et noir (restrictions d'encre) ainsi que la quantité totale d'encre doivent être réduites. La réduction des couleurs individuelles et du nombre total d'encres a une influence positive sur les propriétés de séchage et le coût de l'encre.

Les recommandations des fabricants d'imprimantes et d'encres doivent toujours être respectées. Les températures à régler sur l'imprimante pour préchauffer le support ou l'unité de séchage doivent être testées au préalable car elles dépendent fortement du type d'imprimante.

Pour garantir les propriétés du produit, celui-ci doit être stocké et utilisé à une humidité relative de 30 à 65 % et à une température entre 10 et 30 °C (50 à 86 °F).

En combinaison avec des encres latex / IR, une résistance suffisante à l'eau n'est pas garantie.

## Technologies



## Propriétés



## Données physiques

| Name  | Value                                      | Norm          |
|---|--|---------------|
| Grammage [g/m <sup>2</sup> ]                        | 310  | ISO 536       |
| Grammage (sans liner / adhésif) [g/m <sup>2</sup> ] | 135  | ISO 536       |
| Epaisseur (papier) [µm]                             | 275  | ISO 534       |
| Epaisseur (papier sans liner / adhésif) [µm]        | 150  | ISO 534       |
| Emplacement de la couleur (D50/2°) a* M0            | L* 94.0 a* 0.8 b* -3.7                     | ISO 13655, M0 |
| Opacité [%]   | 97   | ASTM D1003    |
| Adhérence sur le verre (24h) [N/25mm]               | 20   | FTM 1         |
| Adhérence sur V2A (24h) [N/25mm]                    | 25   | FTM 1         |
| Adhérence sur panneau Forex (24h) [N/25mm]          | 20   | FTM 1         |
| Base  | TriSolv Poster Paper Prime 135 Glossy 3684 |               |

## Instructions d'impression

Lors de l'impression de notre TriSolv Poster Paper Prime 135 SA Glossy (3685), vous devez tenir compte des points suivants :

- Le produit est fabriqué à base de papier avec un papier silicone pour recouvrir l'adhésif. La conception a été optimisée pour les imprimantes à jet d'encre à solvant.
- Avec l'exposition à haute température sur l'imprimante latex, en particulier avec les modes d'impression longs 10 Pass en combinaison avec 85° C, les deux papiers sèchent, le TriSolv sèche beaucoup plus que le verso en raison de la lumière IR.
- Une fois l'imprimante épuisée, l'humidité de l'environnement est à nouveau absorbée. Pour cette raison, il y a une courbure visible dans les zones non imprimées, car il y a une différence entre la largeur du papier TriSolv et du papier silicone en raison du rétrécissement.
- Cet effet n'apparaît pas dans les zones imprimées, car l'eau appliquée sur l'encre empêche la surchauffe du recto.
- Après avoir décollé le papier silicone, la boucle n'est plus là non plus.
- Notre recommandation est d'utiliser le mode 6 passages plus rapide à 85°C sur les systèmes latex afin de réduire la charge thermique sur le devant.